



## **INFORMACJA**

o występujących zagrożeniach, stosowanych środkach zapobiegawczych i działaniach,  
które będą podjęte w przypadku wystąpienia awarii na terenie spółki ANWIL S.A.

Włocławek, październik 2021 r.

## 1. Oznaczenie prowadzącego zakład

<b>Prowadzący Zakład:</b>	ANWIL Spółka Akcyjna
<b>Kierujący Zakładem:</b>	Prezes Zarządu - Dyrektor Generalny
<b>Adres siedziby:</b>	ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek
<b>Telefon</b>	+ 48 24 20-21-222
<b>WWW</b>	www.anwil.pl
<b>e-mail:</b>	anwil@anwil.pl
<b>NIP</b>	888-000-49-38
<b>REGON</b>	910128477

## 2. Osoba udzielająca informacji:

Dyrektor Obszaru Bezpieczeństwa Procesowego w ANWIL S.A.

## 3. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym, oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom

Zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (tekst jednolity Dz. U. 2020.1219) i Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016, poz. 138), ANWIL S.A. został zaliczony do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zostały opracowane dokumenty i wykonane procedury wynikające z przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i aktów wykonawczych do niej:

- zgłoszenie spółki ANWIL jako Zakładu Dużego Ryzyka – czerwiec 2002 r.,
- opracowanie Programu Zapobiegania Awariom – grudzień 2002 r.,

które zostały zaakceptowane przez Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Dokumenty podlegają bieżącej aktualizacji zgodnie z postanowieniami ustawy Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (tekst jednolity Dz. U. 2020.1219).

#### 4. Charakter działalności ANWIL S.A.

Kod PKD	Opis przedmiotu działalności
20.16.Z	produkcja tworzyw sztucznych w formach podstawowych
20.15.Z	produkcja nawozów i związków azotowych
22.21.Z	produkcja płyt, arkuszy, rur i kształtowników z tworzyw sztucznych
20.13.Z	produkcja pozostałych podstawowych chemikaliów nieorganicznych
35.11.Z	wytwarzanie energii elektrycznej
35.13.Z	dystrybucja energii elektrycznej
35.22.Z	dystrybucja paliw gazowych w systemie sieciowym
35.30.Z	wytwarzanie i zaopatrywanie w parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych
20.11.Z	produkcja gazów technicznych
37.00.Z	odprowadzanie i oczyszczanie ścieków

Dokładny opis działalności znajduje się na stronie internetowej: [www.anwil.pl](http://www.anwil.pl).

#### 5. Charakterystyki składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują

Klasyfikacja substancji zgodna jest z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP).

##### 5.1. Chlor – Cl<sub>2</sub>

Numer CAS: 7782-50-5

##### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H270** – Może spowodować lub intensyfikować pożar; utleniacz.
- **H280** – Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.
- **H330** – Wdychanie grozi śmiercią.
- **H315** – Działa drażniąco na skórę.
- **H319** – Działa drażniąco na oczy.
- **H335** – Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
- **H400** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
- **H410** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

## 5.2. Amoniak – NH<sub>3</sub>

Numer CAS: 7664-41-7

### Klasa i kategoria zagrożenia:

- **H221** – Gaz łatwopalny.
- **H280** – Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.
- **H331** – Działa toksycznie w następstwie wdychania.
- **H314** – Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.
- **H400** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
- **H411** – Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

## 5.3. Woda amoniakalna 25%

Numer CAS: nie dotyczy

### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H314** – Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.
- **H335** – Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
- **H400** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
- **H411** – Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

## 5.4. Kwas azotowy o stężeniu powyżej 54 a poniżej 70 %

Numer CAS: 7697-37-2

### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H331** – Działa toksycznie w następstwie wdychania.
- **H290** – Może powodować korozję metali.
- **H314** – Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.

## 5.5. Chlorek winylu – C<sub>2</sub>H<sub>3</sub>Cl

Numer CAS: 75-01-4

### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H220** – Skrajnie łatwopalny gaz.
- **H280** – Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.
- **H350** – Może powodować raka.

## 5.6. Azotan amonu – roztwór $\text{NH}_4\text{NO}_3$

Numer CAS: nie dotyczy

### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H272** – Może intensyfikować pożar; utleniacz.
- **H319** – Działa drażniąco na oczy.

## 5.7. Saletra amonowa – $\text{NH}_4\text{NO}_3$

Numer CAS: nie dotyczy

### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H272** – Może intensyfikować pożar; utleniacz.
- **H319** – Działa drażniąco na oczy.

## 5.8. 1,2 dwuchloroetan

Numer CAS: 107-06-2

### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H225** – Wysoce łatwopalna ciecz i pary.
- **H331** – Działa toksycznie w następstwie wdychania.
- **H302** – Działa szkodliwie po połknięciu.
- **H315** – Działa drażniąco na skórę.
- **H319** – Działa drażniąco na oczy.
- **H350** – Może powodować raka.
- **H335** – Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

## 5.9. Propylen

Numer CAS: 115-07-1

### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H220** – Skrajnie łatwopalny gaz.
- **H280** – Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.

## 5.10. Chlorowodór (ciekły gaz)

Numer CAS: 7647-01-0

### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H280** – Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.

- **H314** – Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.
- **H331** – Działa toksycznie w następstwie wdychania.

### 5.11. Podchloryn sodu

Numer CAS: 7681-52-9

#### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H290** – Może powodować korozję metali.
- **H314** – Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.
- **H318** – Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
- **H400** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
- **H411** – Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

### 5.12. Katalizatory miedziowe

Numer CAS: nie dotyczy

#### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H400** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
- **H410** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

### 5.13. Tlen

Numer CAS: 7782-44-7

#### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H270** – Może spowodować lub intensyfikować pożar; utleniacz.
- **H280** – Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.

### 5.14. Ciężki olej opałowy

Numer CAS: 68476-30-2

#### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H350** – Może powodować raka.
- **H361d** – Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki.
- **H332** – Działa szkodliwie w następstwie wdychania.
- **H373** – Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.

- **H400** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
- **H410** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

### **5.15. Mieszanina poreakcyjna - związki chloroorganiczne**

Numer CAS: nie dotyczy

#### Klasa i kategoria zagrożenia

- **H224** – Skrajnie łatwopalna ciecz i pary.
- **H330** – Wdychanie grozi śmiercią.
- **H312** – Działa szkodliwie w kontakcie ze skórą.
- **H302** – Działa szkodliwie po połknięciu.
- **H350** – Może powodować raka.
- **H341** – Podejrzewa się, że powoduje wady genetyczne.
- **H314** – Działa drażniąco na skórę.
- **H319** – Działa drażniąco na oczy.
- **H317** – Może powodować reakcję alergiczną skóry.
- **H373** – Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.
- **H335** – Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
- **H400** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
- **H410** – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

### **6. Informacja dotycząca sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnionych z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej**

Sposoby powiadamiania i alarmowania mieszkańców na wypadek wystąpienia zagrożenia są określone przez Komendę Wojewódzką Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu w „INSTRUKCJI o postępowaniu mieszkańców na wypadek wystąpienia awarii przemysłowej”, której wersja aktualna na dzień 03.09.2021 r. stanowi załącznik nr 1 do niniejszej „*Informacji o zagrożeniu*”.

Aktualna wersja Instrukcji jest dostępna pod adresem: <https://www.gov.pl/web/kwpsp-torun>, w zakładce *Co robimy/Prewencja PSP*.

## **7. Informacje o opracowaniu i przedłożeniu właściwym organom raportu o bezpieczeństwie**

ANWIL S.A., jako zakład o dużym ryzyku zagrożenia poważną awarią przemysłową, opracował Raport o Bezpieczeństwie, który w sierpniu 2003 r. został pozytywnie zaopiniowany przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz zatwierdzony przez Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Państwowej Straży Pożarnej.

Raport podlega bieżącej aktualizacji zgodnie z postanowieniami ustawy Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (tekst jednolity Dz. U. 2020.1219).

## **8. Informacja dotycząca głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii**

### **8.1. Informacja dotycząca głównych scenariuszy awarii przemysłowej**

Dane historyczne dotyczące poważnych awarii wyraźnie wskazują, iż główną przyczyną tych awarii są niedopatrzenia i błędy w organizacji oraz zarządzaniu. Dotyczy to zarówno błędów popełnianych w czasie projektowania, budowy, normalnej eksploatacji, jak również w fazie remontów i modernizacji. Jak wykazują statystyki awarii i wypadków w spółce ANWIL S.A., przyczyny te są zminimalizowane, co potwierdza skuteczność wdrożonego systemu zarządzania bezpieczeństwem.

W ANWIL S.A. **poważne awarie** mogą, m.in. obejmować:

**a) wyciek materiału palnego, wymieszanie z powietrzem, powstanie chmur palnych oparów oraz ich przemieszczanie w kierunku źródła zapłonu, prowadzące do pożaru lub eksplozji i powodujące zniszczenia na miejscu zdarzenia, a także terenach przyległych.**

Strefy zagrożone oddziaływaniem płomieni, promieniowania cieplnego i fali ciśnienia, związane z głównymi scenariuszami awarii przemysłowej dotyczącymi potencjalnego uwolnienia substancji palnych nie wykraczają w zasadzie poza teren zakładu. Jedynym wyjątkiem jest scenariusz dotyczący potencjalnego przecieku chlorku winylu na króćcu DN 25 zbiornika magazynowego chlorku winylu V-603. Dla takiego zdarzenia, potencjalna strefa zagrożona falą ciśnienia o wartości 3 kPa nieznacznie wykracza poza teren spółki od strony wschodniej.

Spośród scenariuszy potencjalnych zdarzeń awaryjnych pożarowo-wybuchowych, najpoważniejsze skutki na terenie ANWIL S.A. obejmujące całkowite zniszczenia instalacji, budynków (0,42 bar, 37,5 kW/m<sup>2</sup>) na dużym obszarze (w promieniu od 50 do ponad 100 m)



mogą wywołać zdarzenia związane z uwolnieniami gazu syntezowego na instalacji produkującej amoniak oraz wybuchem saletry amonowej.

Dla scenariuszy związanych z wybuchowym rozkładem saletry amonowej strefa zagrożona falą ciśnienia o wartości 3 kPa znacznie (ponad 500 m) wykracza poza teren zakładu od strony północno wschodniej i południowej.

**b) wyciek substancji toksycznej, powstanie chmury toksycznych oparów, przemieszczanie zgodne z kierunkiem wiatru na tereny zamieszkałe, wpływając bezpośrednio na miejsce zdarzenia i tereny przyległe, utrzymując stężenie śmiertelne w odległości wielu kilometrów.**

Dużo większe zasięgi, a co za tym idzie, dużo większe oddziaływanie na ludzi i środowisko poza spółkę ANWIL S.A., wykazują potencjalne scenariusze toksyczne.

W przeprowadzonych symulacjach, chmury substancji toksycznych (chlor, amoniak, chlorek winylu) o stężeniach mogących powodować negatywne skutki u ludzi (poziom 1 stężeń progowych odpowiadający poważnym, lecz odwracalnym skutkom zdrowotnym) osiagają duże i bardzo duże odległości, wykraczające daleko poza spółkę. W przypadku wystąpienia tych zdarzeń, poważne skutki mogą powstać zarówno dla pracowników ANWIL S.A., jak i ludności zamieszkującej, czy przebywającej w bezpośredniej bliskości zakładu oraz dla środowiska naturalnego. Największe skutki mogą wywołać następujące potencjalne scenariusze awaryjne, charakteryzujące się największymi zasięgami stref zagrożeń. W najczęściej występujących warunkach pogodowych zasięgi potencjalnych stref zagrożeń wynoszą:

- zniszczenie rury wylotowej z zbiornika magazynowego amoniaku (F1906): amoniak - zasięg ok. 3,3 km;
- wyciek na rurociągach chloru lub pęknięcie nalewaka na stanowisku załadunku chloru: chlor - zasięg od ok. 2,1 km do 2,5 km;
- przeciek na połączeniu kołnierзовym zbiornika refluksu kolumny MS-501: chlorowodór - zasięg ok. 5,4 km.

Istnieją jednak skuteczne sposoby ograniczenia tych zasięgów np. poprzez zastosowanie kurtyn wodnych.

## **8.2. Informacja dotycząca środków zapobiegawczych i działania, które będą podjęte w przypadku wystąpienia awarii**

Zasady zapobiegania awariom przemysłowym oraz łagodzenia ich skutków w ANWIL S.A. stanowią element zarządzania spółką, określony wielowarstwowym Systemem Zarządzania Bezpieczeństwem Procesowym, którego integralną częścią jest „Deklaracja Zapobiegania Poważnym Awariom w ANWIL Spółka Akcyjna” (stanowiąca Załącznik nr 2).

### **8.2.1. Działania zapobiegające wystąpieniu awarii**

Zgodnie z funkcjonującym w ANWIL S.A. systemem zarządzania bezpieczeństwem, podstawową warstwą zabezpieczeń na wypadek poważnej awarii przemysłowej, są działania prewencyjne mające na celu zapobieganie wystąpieniu zagrożenia.

Do głównych rozwiązań organizacyjnych, zapobiegających uwolnieniom substancji niebezpiecznych i ograniczających ich potencjalne skutki w ANWIL S.A. należą:

- wykonanie dokumentacji projektowej przez renomowane biura projektowe,
- uwzględnienie przy projektowaniu aktualnych standardów w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska,
- przygotowanie ściśle sformułowanych procedur rozruchowych i działania w stanach awaryjnych,
- przyjęcie technologii zgodnie z aktualnymi wymogami BAT,
- wdrożenie i stosowanie Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem Procesowym,
- współpraca z PKN ORLEN S.A. z tytułu nadzoru właścicielskiego,
- zakresy obowiązków służbowych i odpowiedzialności pracowników na wszystkich szczeblach organizacyjnych,
- rozwiązania proceduralne dotyczące prowadzenia procesów technologicznych i pomocniczych (instrukcje technologiczne i stanowiskowe),
- nadzór operatorski (na poziomie sterowni oraz obchody instalacji),
- klasyfikacji przestrzeni zagrożonych wybuchem i stosowanie odpowiednich środków zapobiegających powstaniu mieszaniny wybuchowej, a także źródła zapłonu,
- rozwiązania proceduralne dotyczące obsługi urządzeń i prowadzenia remontów,
- procedury ochrony środowiska w ramach systemu ISO,
- instrukcje bhp i na poszczególnych instalacjach,
- instrukcje Bezpieczeństwa Pożarowego,
- przeglądy bezpieczeństwa realizowane przez Główną Komisję Bezpieczeństwa Procesowego oraz Komisje Bezpieczeństwa Procesowego,

- procedury nadzorowania dokumentacji,
- rozwiązania proceduralne w zakresie zarządzania ryzykiem,
- procedura przeprowadzania audytów,
- procedura przeglądu systemu bezpieczeństwa przez Zarząd spółki oraz ustalania celów,
- realizacja szkoleń i rozwoju pracowników,
- systematyczne prowadzenie oceny ryzyka (zawodowe, wybuchowe, procesowe).

Środki techniczne zapobiegające uwolnieniom substancji niebezpiecznych:

- przyjęcie pełnej szczelności urządzeń zarówno w zakresie normalnej produkcji, jak i w sytuacjach awaryjnych poprzez skolektorowanie zrzutów, dobór uszczelnień (w tym podwójnych i/lub dynamicznych) oraz właściwy dobór parametrów obliczeniowych do parametrów procesowych,
- pełny monitoring wszystkich parametrów procesowych przy zastosowaniu wysokojakościowej aparatury kontrolno-pomiarowej, wielokrotnie zredundowanej,
- ustalanie poziomów SIL dla układów automatyki zabezpieczeniowej,
- sterowanie procesem przez systemy DCS,
- ciągły monitoring wibracji niektórych pomp i kompresorów z jednoczesnym ich wyłączeniem,
- stosowanie urządzeń zgodnych z wymaganiami Dyrektywy ATEX,
- stosowanie atmosfery obojętnej,
- nadzór techniczny UDT, TDT i ZDT (próby ciśnieniowe, rentgenograficzne pomiary grubości ścianek aparatów, kontrola zaworów bezpieczeństwa etc.),
- procedury odbiorowe.

### **8.2.2. Działania na wypadek wystąpienia awarii**

Działania na wypadek awarii są dostosowane do charakteru zagrożenia. W zależności od zasięgu zagrożenia ogłaszany jest alarm I, II lub III-go stopnia. Procedury postępowania w sytuacjach awaryjnych zawarte w Wewnętrznym Planie Operacyjno-Ratowniczym określają odpowiedzialność za podejmowane decyzje i organizowanie akcji w przypadkach awarii, opisują postępowania w zakresie: alarmowania Zakładowej Straży Pożarnej, dysponowania jednostek Straży Pożarnej do zdarzeń awaryjnych, powiadamiania osób funkcyjnych, działań na miejscu akcji, powoływania sztabu akcji ratowniczo - gaśniczej, zakończenie działań oraz dokonania zapisów ze zdarzenia.

Tabela 1. Systemy ochronne i ograniczające skutki poważnych awarii.

Lp.	Zastosowany środek	Cel
1.	Stosowanie układów blokadowych połączonych z systemami monitorowania i alarmowania	Minimalizacja odchyłeń od założonych parametrów oraz minimalizacja uwolnień wraz z zapewnieniem pewności działania.
2.	Stosowanie specjalnych systemów, eliminujących uwolnienia substancji do atmosfery (zawory bezpieczeństwa połączone z instalacją zrzutową gazów i pochodnią), automatyczne zawory odcinające, systemy zrzutowe z reaktorów, podwójne obudowy bezpieczeństwa na zbiornikach magazynowych amoniaku, tace).	Niedopuszczenie do uwolnień substancji do środowiska.
3.	Automatyczne systemy awaryjnego wyłączania ESD (na odrębnych sterownikach PLC) oraz uruchomienie systemów przeciwpożarowych	Minimalizacja uwolnień substancji niebezpiecznych.
4.	Zapobieganie wystąpieniu efektywnych źródeł zapłonu	Eliminacja wybuchu i pożaru.
5.	Systemy inhibicji reakcji polimeryzacji (reaktory R701, R702, R703 )	Niedopuszczenie do wystąpienia niekontrolowanej reakcji chemicznej.
6.	Systemy awaryjnego zasilania w czynniki energetyczne	Eliminacja zaników napięcia i zapobieganie odchyleniom prowadzącym do utraty kontroli nad procesem.
7.	Detektory płomieni, gazów oraz systemy techniczne przeciwpożarowe na instalacjach (systemy zraszcowo-tryskaczowe i pianowe)	Maksymalne skrócenie czasu uwolnienia i ugaszenie pożaru.
8.	Hydranty i działka wodne	Zwalczanie ognia, ograniczanie emisji
9.	Środki łączności i alarmowania (światłne i dźwiękowe) przyciski alarmowe	Natychmiastowe, ostrzeżenie i informowanie o zagrożeniach, powiadomienie odpowiednich służb ratowniczych.
10.	Podręczny sprzęt gaśniczy i środki ochrony osobistej	Minimalizacja skutków dla pracowników.
11.	Kontrolne obchody aparatowych	Wykrywanie pożarów, wycieków i słabych punktów w instalacji.
12.	Wydziałowi ratownicy chemiczni	Przeciwdziałanie i ograniczenie skutków emisji substancji chemicznych.
13.	Zakładowa Straż Pożarna	Przeciwdziałanie i ograniczenie skutków emisji substancji chemicznych, pożarów oraz wybuchów.
14.	Układy zraszaczowe i zalewowe	Przeciwdziałanie na wypadek wzrostu temperatury i dekompozycji azotanu amonu.

Główna odpowiedzialność za podjęcie działań ratunkowych spoczywa przede wszystkim na pracownikach danej instalacji, a następnie na pracownikach Zakładowej Straży Pożarnej.

Pierwsze działania ratownicze po wystąpieniu uwolnienia substancji niebezpiecznych lub pożaru na terenie instalacji podejmowane są przez pracowników obsługujących instalację.

W następnej kolejności - w miarę potrzeb - do działań ratowniczych włączają się: sekcja ratowników chemicznych z właściwego Obszaru, sekcja ratowników technicznych, Zakładowa Straż Pożarna, pracownicy Spółki Centrum Medyczne MEDICA Sp. z o.o. Oddział PROF-MED we Włocławku oraz pracownicy ORLEN Ochrony.

Kierującymi działaniami ratowniczymi są:

- w przypadku ogłoszenia alarmu chemicznego I stopnia - Kierownik Wydziału lub mistrz zmianowy,
- w przypadku ogłoszenia alarmu chemicznego II stopnia – Kierownik Zakładu na którego terenie, wystąpiło zagrożenie,
- w przypadku ogłoszenia alarmu chemicznego III stopnia – na terenie spółki ANWIL S.A., Dyrektor Produkcji lub Członek Zarządu ds. Produkcji, poza terenem przedsiębiorstwa dowódca przybyłej jednostki ratowniczo-gaśniczej PSP.

### **8.2.3. Procedury realizowane przez służby ANWIL S.A.**

W przypadku wystąpienia awarii chemicznej na terenie spółki ANWIL S.A., w zależności od zakresu i kierunku zaistniałego zagrożenia, ogłaszane są następujące alarmy chemiczne:

- alarm chemiczny I stopnia,
- alarm chemiczny – ostrzeżenie,
- alarm chemiczny II stopnia,
- alarm chemiczny III stopnia.

#### **Alarm chemiczny I stopnia**

Alarm chemiczny I stopnia ogłaszany jest w przypadku wystąpienia lokalnego zagrożenia chemicznego, obejmującego nie więcej niż jedną instalację technologiczną.

Alarm chemiczny I stopnia może być ogłoszony przez pracownika nadzoru danej instalacji przy pomocy lokalnego systemu ostrzegawczego. System ten po uruchomieniu generuje następujące sygnały:

- pulsująca sygnalizacja świetlna lamp ostrzegawczych, funkcjonująca do chwili jej wyłączenia,

- przerywany sygnał akustyczny buczków lub dzwonek sygnalizacji alarmowej, wyłączający się samoczynnie po upływie 3 minut,
- sygnalizacja świetlna regulacji ruchu drogowego na którą składają się:
  - a) światła zielone,
  - b) światła czerwone - „STOP”,
  - c) strzałki zielone - wskazują kierunek jazdy w czasie zaistniałej awarii.

Alarm chemiczny I stopnia może być ogłoszony na instalacjach technologicznych Obszaru Produkcji Nawozów, Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych, Obszaru Logistyki oraz Obszaru Energetyki i Gospodarki Wodno-Ściekowej.

Ogłaszający alarm musi ten fakt zgłosić Dyspozytorowi ANWIL S.A., który decyduje o konieczności powiadomienia obiektów sąsiadujących z terenem zagrożenia, ogłoszeniem alarmu wyższego stopnia oraz informuje o zdarzeniu Wojewódzkie Stanowisko Koordynacji Ratownictwa PSP w Toruniu, delegaturę Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska oraz Wydział Zarządzania Kryzysowego miasta Włocławek.

Dyżurny Zakładowej Straży Pożarnej informuje Miejskie Stanowisko Kierowania PSP.

Odwołanie alarmu chemicznego I stopnia następuje na polecenie kierującego akcją ratowniczą, po likwidacji zagrożenia, przez Dyspozytora ANWIL S.A. poprzez: załączenie ciągłego sygnału akustycznego buczków na okres 3 minut, wyłączenie świetlnej sygnalizacji alarmu chemicznego oraz świateł regulacji ruchu na drogach dojazdowych do instalacji.

### **Alarm – ostrzeżenie**

Alarm ten służy do ostrzegania pracowników przebywających w obiektach zlokalizowanych na kierunku wiatru w stosunku do miejsca zaistnienia zagrożenia. Alarm ten ogłasza Dyspozytor ANWIL S.A. przy pomocy systemu sygnalizacji świetlnej i akustycznej, generującej następujące sygnały:

- ciągły sygnał świetlny lamp ostrzegawczych,
- ciągły sygnał akustyczny samoczynnie wyłączający się po upływie 1 minuty.

Po uruchomieniu alarmu chemicznego - ostrzeżenia Dyspozytor ANWIL S.A. przez radiową sieć dyspozytorską przekazuje komunikat o rodzaju zaistniałego zagrożenia i przekazuje niezbędne polecenia, określające sposób postępowania w zaistniałej sytuacji.

Alarm chemiczny ostrzeżenie - odwołuje Dyspozytor ANWIL S.A., przekazując komunikat przez radiową sieć dyspozytorską i wyłączając sygnalizację świetlną.

## **Alarm II stopnia**

Alarm II stopnia ogłaszany jest w przypadku wystąpienia zagrożenia chemicznego, obejmującego więcej niż jeden rejon któregośkolwiek z Obszarów produkcyjnych, ale nie wykraczającego poza obszar ANWIL S.A.

Ogłoszenie alarmu II stopnia odbywa się poprzez:

- przerywany sygnał akustyczny (15 sek. z 10 sek. przerwą) syren trwający 3 minuty,
- przekazanie komunikatu poprzez radiową sieć dyspozytorską, zawierającego informacje o miejscu powstania zagrożenia, rodzaju zagrażającej substancji, kierunku rozprzestrzeniania się substancji oraz ewentualnej konieczności ewakuacji.

Alarm II stopnia ogłosić może Dyspozytor ANWIL S.A.

Odwołanie alarmu następuje na polecenie Kierownika Akcji Ratowniczej po całkowitej likwidacji zagrożenia poprzez:

- ciągły sygnał akustyczny syren trwający 3 minuty,
- przekazanie komunikatu przez radiową sieć dyspozytorską.

## **Alarm III stopnia**

Alarm III stopnia ogłaszany jest w przypadku wystąpienia zagrożenia chemicznego, wykraczającego poza teren ANWIL S.A. Ogłaszanie alarmu odbywa się tak, jak alarmu II stopnia oraz ogłoszenie zagrożenia w rejonie przyległym do terenu spółki ANWIL S.A., znajdującym się na kierunku rozprzestrzeniania się niebezpiecznej substancji, przy wykorzystaniu wszystkich dostępnych środków stacjonarnych tj. syren wchodzących w skład systemu alarmowego ANWIL S.A., zlokalizowanych na terenie przedsiębiorstwa (biurowce: Centrum Administracyjnego i Dyrekcji Produkcji, punkt dyspozytorski „Grzybek”, syreny alarmowe Zakładu PTA ORLEN S.A.) oraz świateł zaporowych na drodze krajowej DK 91 i na ulicy Krzywa Góra, a także poprzez zaalarmowanie Wojewódzkiego Stanowiska Koordynacji Ratownictwa PSP w Toruniu, delegatury Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska oraz Wydziału Zarządzania Kryzysowego i Bezpieczeństwa miasta Włocławek.

Miejskie Stanowisko Kierowania PSP informuje dyżurny Zakładowej Straży Pożarnej.

Działania w zakresie przedstawionym powyżej podejmuje Dyspozytor ANWIL S.A.

Odwołanie alarmu następuje na polecenie kierującego akcją ratowniczą po całkowitej likwidacji zagrożenia. Odwołanie alarmu w zakresie dotyczącym spółki ANWIL S.A. odbywa się przez:

- ciągły sygnał akustyczny syren trwający 3 minuty,
- przekazanie komunikatu przez rozgłośnie radiową,
- wyłączenie świateł zaporowych na drogach zewnętrznych (jeśli były uruchomiane).

#### **8.2.4. Procedury realizowane przez służby samorządowe**

W przypadku awarii, która może spowodować zagrożenie dla mieszkańców terenów znajdujących się w znacznej odległości od spółki ANWIL S.A., system alarmowania opiera się na systemie alarmowania obrony cywilnej, na zasadach określonych w planach reagowania kryzysowego i obrony cywilnej.

Informacje co do sytuacji oraz podjętych działań ratowniczych podczas awarii i w czasie likwidacji ich skutków, przekazywane będą również za pośrednictwem rzecznika prasowego KW Państwowej Straży Pożarnej oraz lokalnych mediów.

#### **8.2.5. Zasady postępowania osób znajdujących się na terenie ANWIL S.A. po wystąpieniu awarii przemysłowej**

Z chwilą ogłoszenia alarmu chemicznego do podstawowych obowiązków pracowników i innych osób przebywających na terenie ANWIL S.A. należy:

- przygotowanie masek przeciwgazowych do natychmiastowego użycia,
- przerwanie na zagrożonym terenie wszelkich prac niezwiązanych z zachowaniem bezpieczeństwa procesowego oraz prowadzoną akcją ratowniczą i ewakuacyjną,
- zabezpieczenie maszyn, urządzeń, instalacji i pomieszczeń w takim zakresie, na który pozwala czas, rodzaj sprzętu i urządzeń, a także sytuacja awaryjna,
- szczelne zamknięcie okien w pomieszczeniach i na korytarzach, ewentualne wyłączenie nawiewu powietrza z zewnątrz (np.: wentylacji, klimatyzacji),
- przekazywanie przełożonym informacji o stwierdzonych zagrożeniach,
- sprawdzenie stopnia nagłośnienia głośników rozgłośni zakładowej,
- bezwzględne przestrzeganie poleceń dotyczących zakresu i kierunku ewakuacji wydawanych przez Dyspozytora ANWIL S.A., przełożonych oraz osoby odpowiedzialne za przebieg ewakuacji.

Wszystkie osoby przebywające na terenie spółki ANWIL S.A., muszą stosować się do poleceń i informacji przekazywanych przy pomocy technicznych środków alarmowych oraz ściśle przestrzegać obowiązujące zasady i procedury postępowania. Zasady postępowania ludności okolicznej na wypadek wystąpienia poważnej awarii



przemysłowej określone są przez Komendę Wojewódzką Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu na stronie internetowej: <https://www.gov.pl/web/kwpsp-torun>.

#### **8.2.6. Współpraca ze służbami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczania ich skutków**

W zakresie zapewnienia bezpieczeństwa, ANWIL S.A., oprócz działań Zakładowej Straży Pożarnej ANWIL S.A. oraz własnych sekcji ratownictwa chemicznego, współpracuje oraz współdziała z Komendą Miejską Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku w oparciu o stosowne umowy dwustronne.

ANWIL S.A. podpisał również następujące umowy dotyczące postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczania ich skutków z:

- ORLEN Serwis S.A. o świadczeniu usług z zakresu ratownictwa chemicznego;
- ORLEN Ochrona Sp. z o.o., która obejmuje świadczenie usług w zakresie ochrony osób i mienia w czasie wystąpienia awarii. Oddział Ochrony spółki ANWIL S.A. zapewnia niezbędną blokadę wewnętrznych dróg komunikacyjnych, zabezpiecza porządek i dyscyplinę w rejonie prowadzonych działań,
- Centrum Medyczne MEDICA Sp. z o.o. Oddział Prof-Med we Włocławku, zapewniającą pomoc medyczną osobom poszkodowanym i zabezpieczenie medyczne uczestników akcji ratowniczej.

#### **8.2.7. Odniesienia do Zewnętrznego Planu Operacyjno-Ratowniczego**

Komenda Wojewódzka Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu opracowała „Zewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy dla terenu narażonego na skutki awarii przemysłowej powstałej w ANWIL S.A. we Włocławku”. W planie tym określono:

- siły i środki przewidziane do prowadzenia działań ratowniczych usuwania skutków awarii wykraczających poza teren spółki ANWIL S.A.,
- procedury alarmowania i dysponowania sił ratowniczych,
- zadania i zasady współdziałania służb podczas prowadzenia działań ratowniczych,
- zasady informowania i system alarmowania społeczeństwa o wystąpieniu zagrożenia awarią lub samej awarii,
- procedury ewakuacji ludności,
- procedury udzielania pomocy medycznej osobom poszkodowanym.

## 9. Miejsca uzyskania innych informacji

- |   |                  |
|---|------------------|
| ➤ Dyspozytor ANWIL S.A.                                   | +48 54 414 60 60 |
| ➤ Rzecznik Prasowy ANWIL S.A.                             | +48 691 991 631  |
| ➤ Biuro Prasowe   | +48 691 991 244  |
| ➤ Miejskie Stanowisko Kierowania PSP we Włocławku         | +48 54 230 65 10 |
| ➤ Rzecznik prasowy KM PSP we Włocławku                    | +48 54 232 08 13 |
| ➤ Rzecznik prasowy KW PSP w Toruniu                       | +48 56 658 01 65 |
| ➤ Wydział Zarządzania Kryzysowego Urzędu Miasta Włocławek | +48 54 414 42 45 |
| ➤ Delegatura WIOŚ we Włocławku                            | +48 54 412 73 21 |

Załączniki:

Załącznik nr 1 – „INSTRUKCJA o postępowaniu mieszkańców na wypadek wystąpienia awarii przemysłowej” aktualna na dzień 03.09.2021 r.,

Załącznik nr 2 – „Deklaracja Zapobiegania Poważnym Awariom w ANWIL Spółka Akcyjna”